



# Instrukcja montażu

**ELEKTROMAT**

**SI 40.40 FU-40,00**

Wykonanie: 10003672 10011

-pl-

Stan: 22.11.2017



GfA ELEKTROMATEN GmbH & Co. KG  
Wiesenstraße 81  
D-40549 Düsseldorf  
🌐 [www.gfa-elektromaten.de](http://www.gfa-elektromaten.de)  
✉ [info@gfa-elektromaten.de](mailto:info@gfa-elektromaten.de)

## Spis treści

1	Ogólne wskazówki bezpieczeństwa .....	4
2	Dane techniczne .....	5
3	Montaż mechaniczny .....	6
4	Montaż elektryczny .....	10
5	Ustawienie wyłącznika krańcowego .....	11
6	Przyłącze silnika .....	12
7	Przyłącze wyłącznika krańcowego .....	12
1	Awaryjne uruchomienie ręczne NHK (awaryjna korba ręczna) .....	13
2	Zakończenie uruchomienia / kontrola .....	14
3	Deklaracja montażu / zgodności.....	16

### Symbole



**Ostrzeżenie** - Możliwe obrażenia lub zagrożenie życia !



**Ostrzeżenie** - Zagrożenie życia przez prąd elektryczny !



**Wskazówka** - Ważne informacje !



**Żądanie** - Konieczna czynność !

Ilustracje rysunkowe bazują na produktach przykładowych. Możliwe są odchylenia w stosunku do dostarczonego produktu.



## **1 Ogólne wskazówki bezpieczeństwa**

### **Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem**

Napęd jest przeznaczony do bram z kontrolowanym opadnięciem. W przekładni jest zintegrowane urządzenie chwytające. Montaż napędu odbywa się bezpośrednio na wale bramy.

Bezpieczeństwo pracy podczas eksploatacji jest zagwarantowane wyłącznie pod warunkiem użytkowania urządzenia zgodnego z przeznaczeniem. Napęd należy chronić przez deszczem, wilgocią i agresywnym środowiskiem. Wyklucza się odpowiedzialność z tytułu szkód, które powstały wskutek innego rodzaju zastosowania albo nieprzestrzegania instrukcji obsługi.

Do wprowadzenia zmian konieczne jest uzyskanie zgody producenta. W przeciwnym razie przestaje obowiązywać deklaracja producenta.

### **Przepisy bezpieczeństwa**

Montaż i uruchamianie może wykonywać tylko wykwalifikowany personel.

Prace przy urządzeniach elektrycznych wolno prowadzić wyłącznie wykwalifikowanym elektrykom. Muszą oni być w stanie ocenić powierzony im zakres prac, rozpoznać możliwe źródła zagrożeń i podjąć stosowne środki bezpieczeństwa.

Prace montażowe wolno wykonywać tylko w stanie beznapięciowym.

Przestrzegać obowiązujących przepisów i norm.

### **Ostony i urządzenia ochronne**

Podczas pracy nie wolno usuwać osłon i urządzeń ochronnych.

Wszystkie uszczelki muszą być prawidłowo założone a złącza śrubowe dokręcone.

### **Części zamienne**

Stosować tylko oryginalne części zamienne.

## 2 Dane techniczne

Seria konstrukcyjna	SG 85F	
Zdawczy moment obrotowy	400 (340) <sup>1)</sup>	Nm
Zdawcza prędkość obrotowa OTW.	9-40	min <sup>-1</sup>
Zdawcza prędkość obrotowa ZAMKN.	9-24	min <sup>-1</sup>
Zdawcza prędkość obrotowa ZAMKN. > 2,5m	9-35	min <sup>-1</sup>
Wał zdawczy / wał drażony	40,00	mm
Moment chwytający	760	Nm
Urządzenie chwytające (instytut badawczy/numer badania)	14-003612-PR03	
Maksymalny moment oporowy	400	Nm
Napięcie robocze	1N~ 230	V
Prąd roboczy	7,30	A
Częstotliwość robocza	50	Hz
Współczynnik mocy cos φ	0,63	
Maksymalna ilość załączeń na godz.	30	h <sup>-1</sup>
Siła ręcznego napędu awaryjnego	255	N
Stopień ochrony	IP 65	
Zakres wyłącznika krańcowego (maksymalne obroty wału zdawczego / drażonego)	20	
Moment hamujący hamulca elektromagnetycznego sprężynowego	9	Nm
Napięcie hamulca	103	V DC
Typ prostownika	FU	
Zakres temperatur	+5 / +40 (+60) <sup>2)</sup>	°C
Stały poziom ciśnienia akustycznego	< 70 dB(A)	

1) Abtriebsdrehmoment, das konstant über den gesamten Endschalterbereich und die maximalen Schaltungen pro Stunde genutzt werden kann.

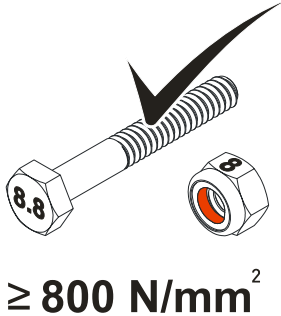
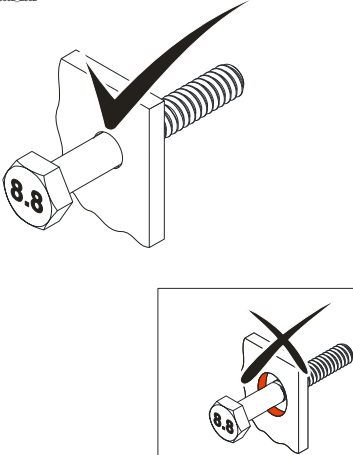
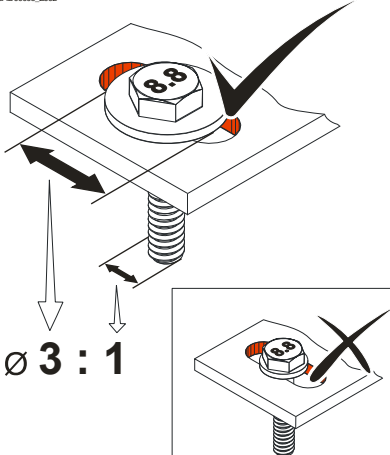
2) W przypadku używania zakresu temperatur +40°...+60° C należy zredukować maksymalną ilość załączeń na godzinę o połowę.

### 3 Montaż mechaniczny

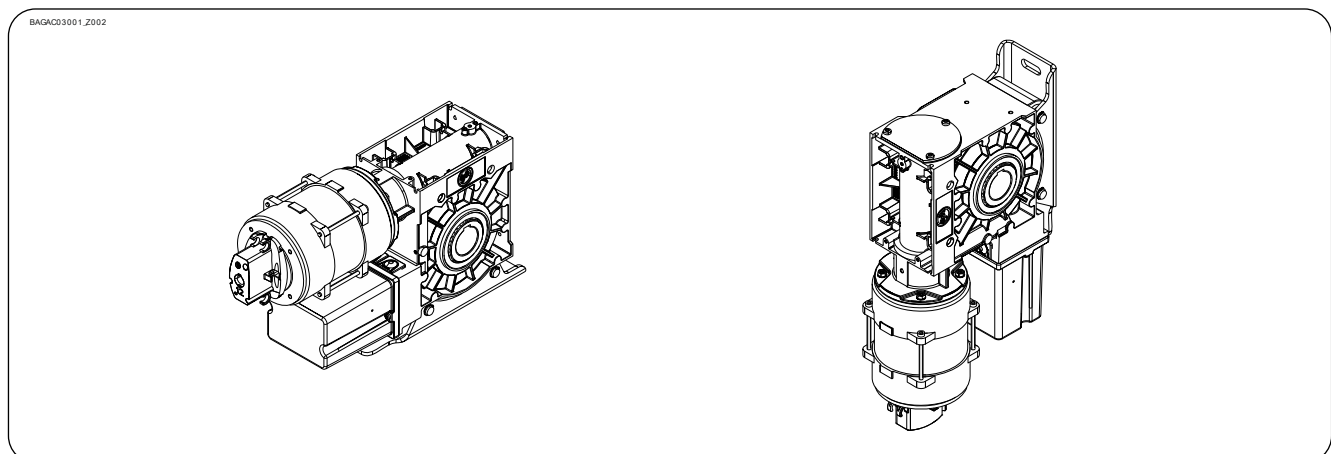
#### Warunki

Dopuszczalne obciążenia ścian, mocowań, elementów łączących i przekazujących nie mogą zostać przekroczone również w przypadku maksymalnych momentów zatrzymujących lub chwytających (► przestrzegać danych technicznych).

#### Elementy łączące

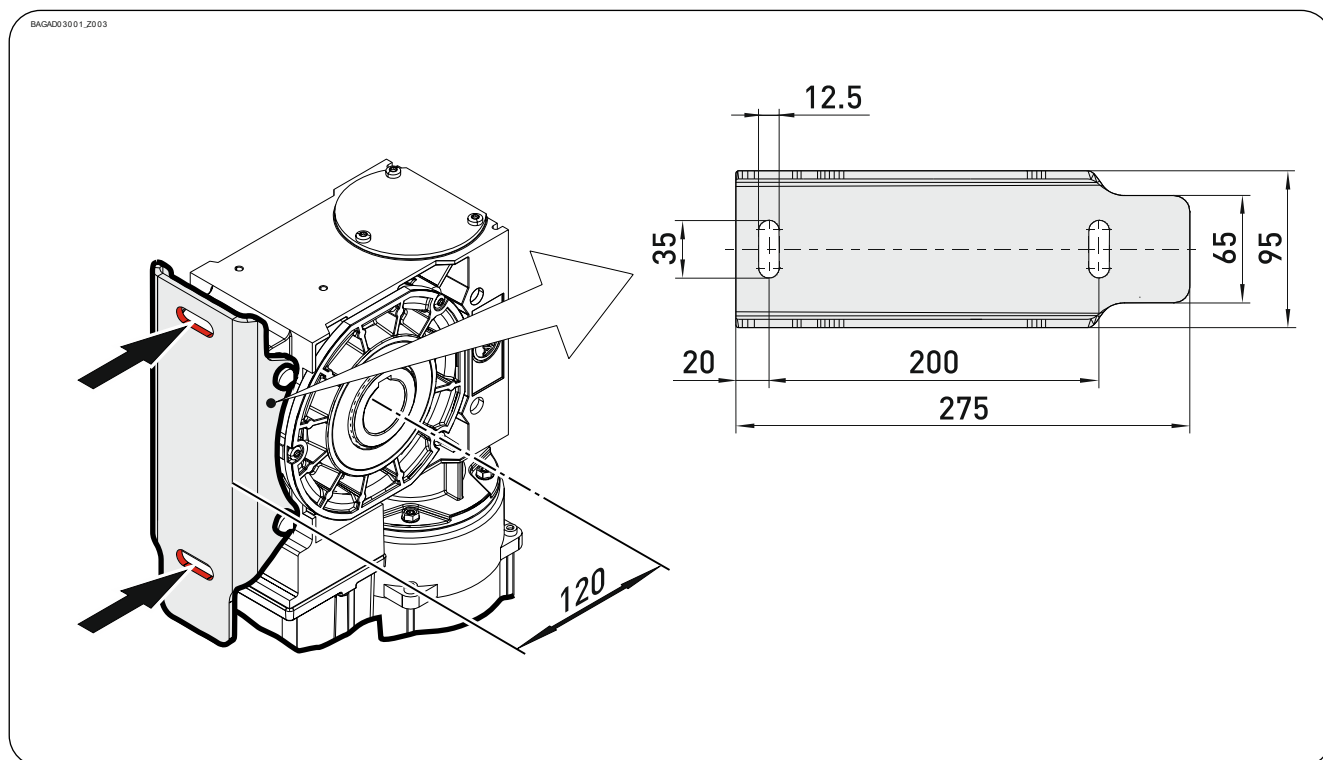
<p>► Stosować samozabezpieczające się elementy łączące z wytrzymałością minimalną 800 N/mm<sup>2</sup> (8.8).</p>	<p>► Maksymalnie wykorzystywać średnicę otworu.</p>	<p>► W przypadku otworów wzdłużnych stosować odpowiednio zwymiarowane podkładki.</p>
<p><small>BAGAB00001_2002</small></p>  <p>≥ 800 N/mm<sup>2</sup></p>	<p><small>BAGAB00002_2002</small></p> 	<p><small>BAGAB00003_2002</small></p>  <p>Ø 3 : 1</p>

#### Dopuszczalne położenia montażowe



## Mocowanie

Do mocowania są do dyspozycji 2 otwory wzdłużne.



## Montaż

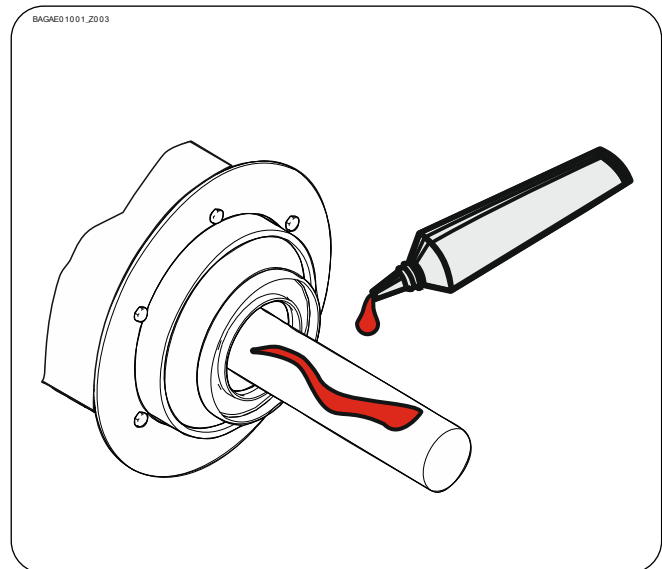
Kolejne opisy odnoszą się do nieokreślonej bliżej bramy. Do montażu dodatkowo należy przestrzegać informacji producenta bramy.



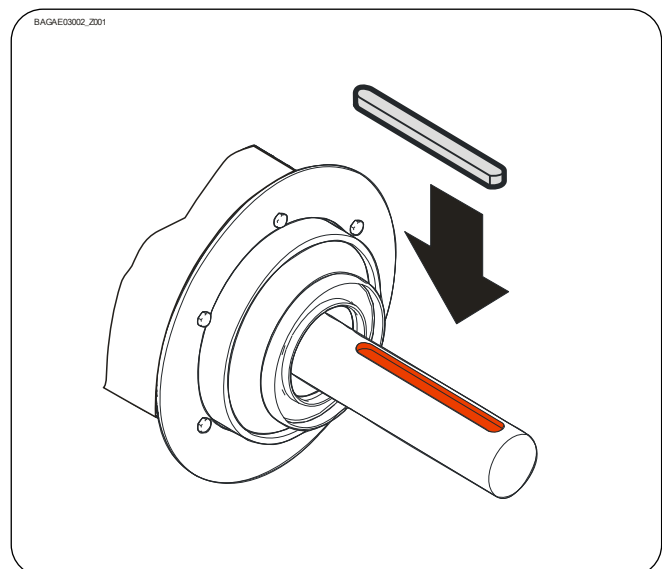
Ostrzeżenie - Możliwe obrażenia lub zagrożenie życia !

- Do montażu używać podnośnika o wystarczającej sile udźwigu.

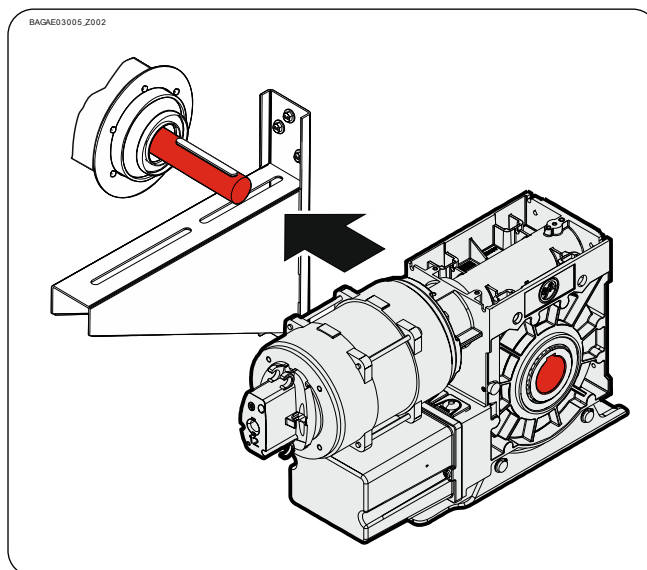
- ▶ Trzpień wału bramy kompletnie nasmarować.



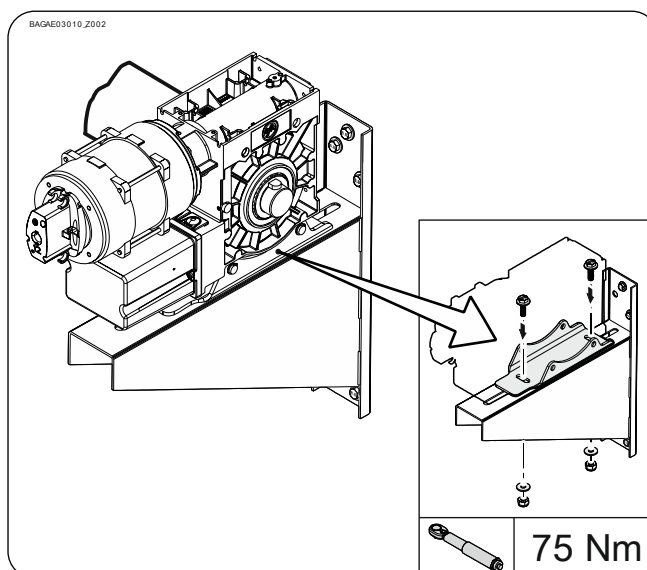
- ▶ Zamontować klin.



- ▶ Nałożyć napęd.



- ▶ Wszystkie elementy łączące (M12) dociągnąć z siłą 75 Nm. Wszystkie pozostałe elementy łączące zamontować zgodnie z zaleceniami producenta bramy.



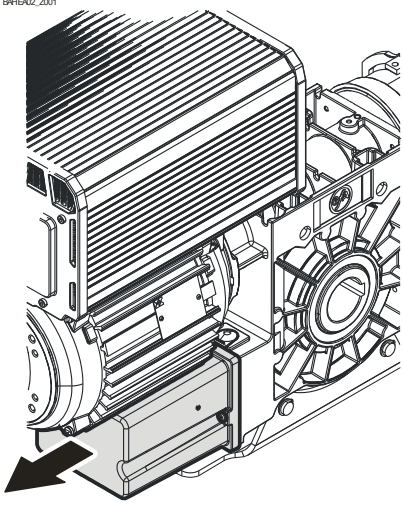
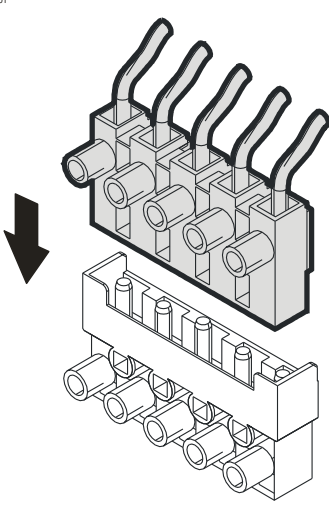
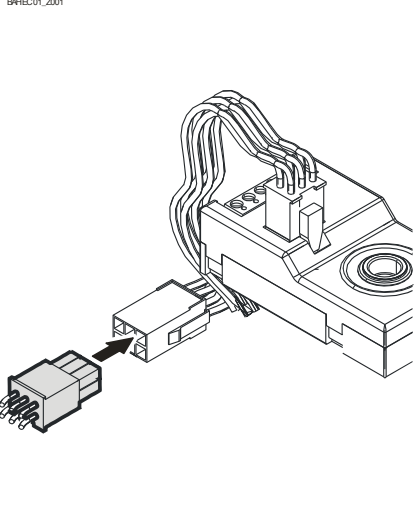
## 4 Montaż elektryczny



**Ostrzeżenie - Zagrożenie życia przez prąd elektryczny !**

- Przewody odłączyć od napięcia i sprawdzić pod względem braku napięcia
- Przestrzegać obowiązujących przepisów i norm
- Poprawnie wykonać przyłączenie elektryczne
- Użyć odpowiedniego narzędzia

### Przeprowadzenie montażu elektrycznego

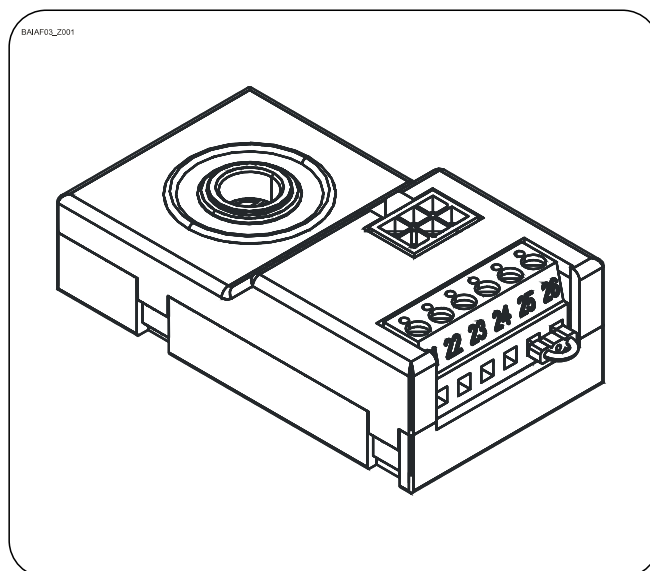
<p>Zdemontować osłonę.</p>	<p>Wetknąć wtyczkę silnika.</p>	<p>Wetknąć wtyczkę wyłącznika krańcowego.</p>
 <p><small>BPHEA02_2001</small></p>	 <p><small>BPHE01_2001</small></p>	 <p><small>BPHE01_2001</small></p>

### Zakończenie montażu elektrycznego

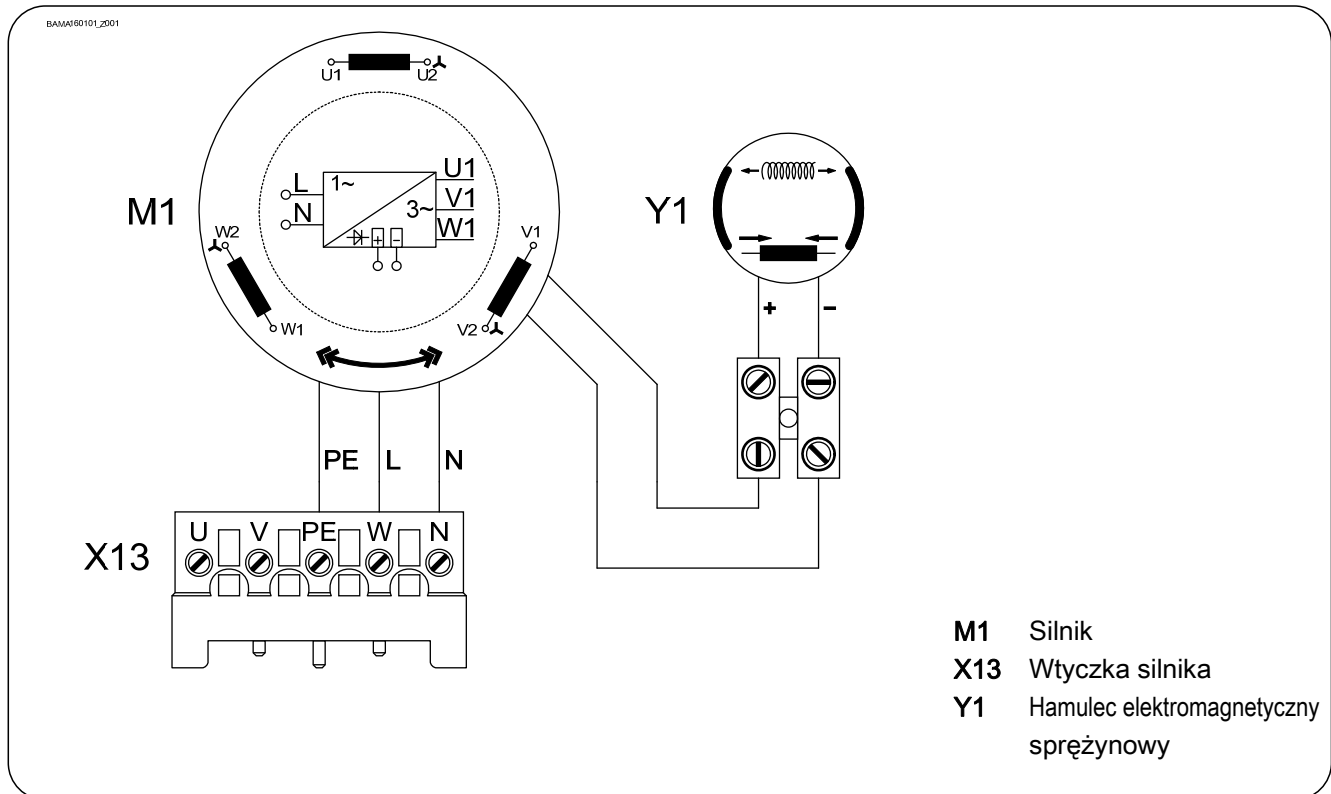
Zamontować przepusty kablowe i/lub złącza śrubowe kabli.

## 5 Ustawienie wyłącznika krańcowego

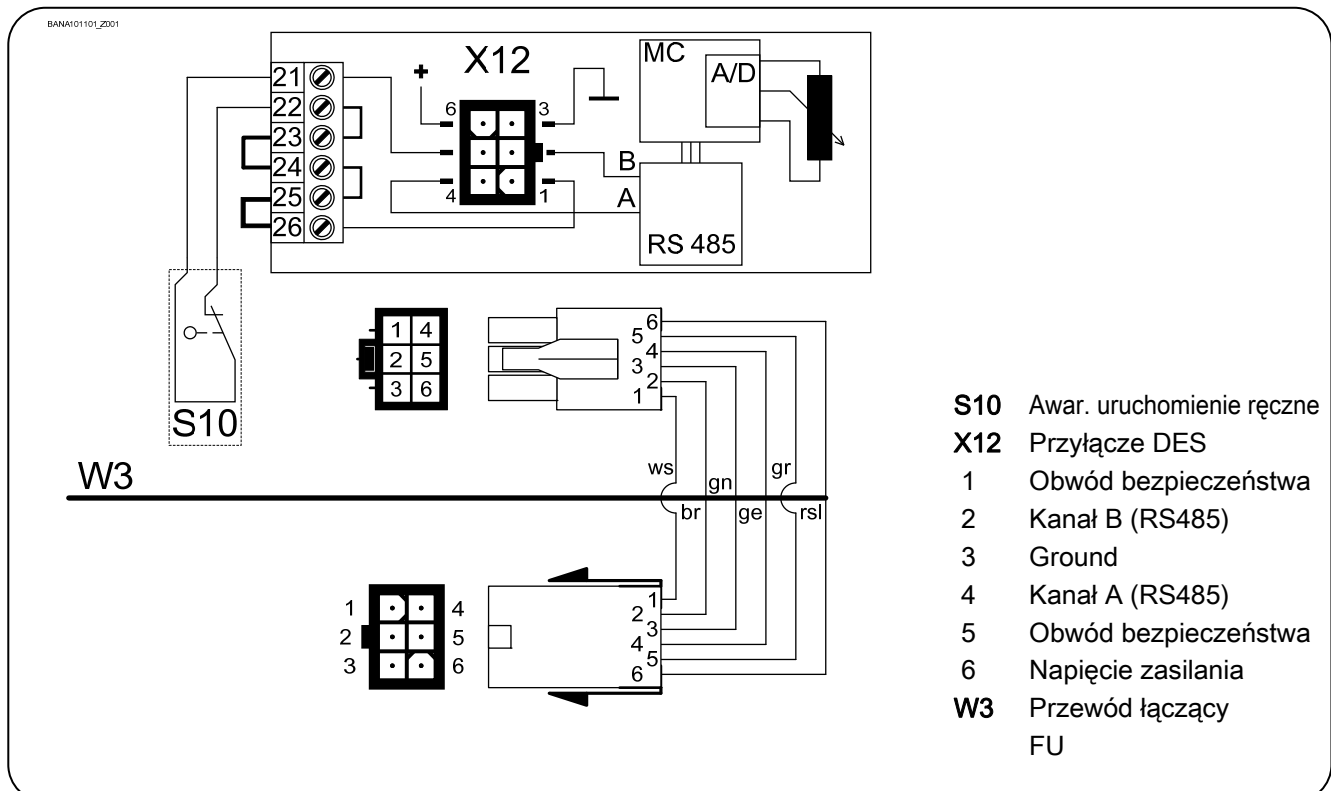
Ustawienie położenia krańcowych OTW. i ZAMKN. jest opisane w instrukcji obsługi sterowania bramą.



## 6 Przyłącze silnika



## 7 Przyłącze wyłącznika krańcowego



## 1 Awaryjne uruchomienie ręczne NHK (awaryjna korba ręczna)

Awaryjne uruchomienie ręczne jest przewidziane do otwarcia lub zamknięcia bramy bez zasilania energią elektryczną. Jego uruchomienie przerywa napięcie sterownicze. Praca elektryczna nie jest już możliwa.



**Ostrzeżenie - możliwość obrażeń na skutek wadliwej obsługi lub spadających przedmiotów !**

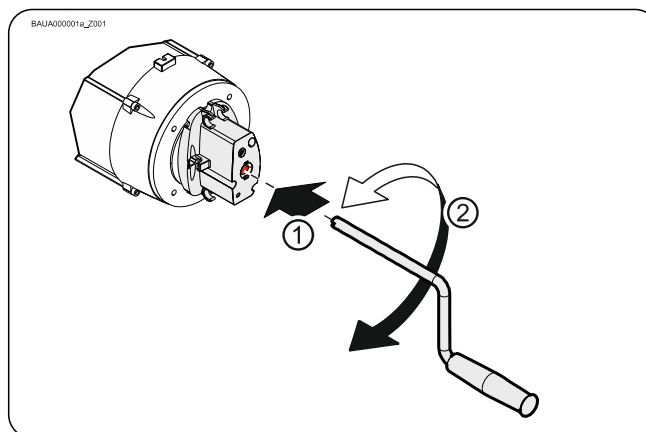
- Wyłączyć napięcie
- Zająć bezpieczne stanowisko
- W przypadku napędów z hamulcem awaryjne uruchomienie ręczne musi odbywać się przy zamkniętym hamulcu



**Ostrożnie - uszkodzenie elementów konstrukcyjnych !**

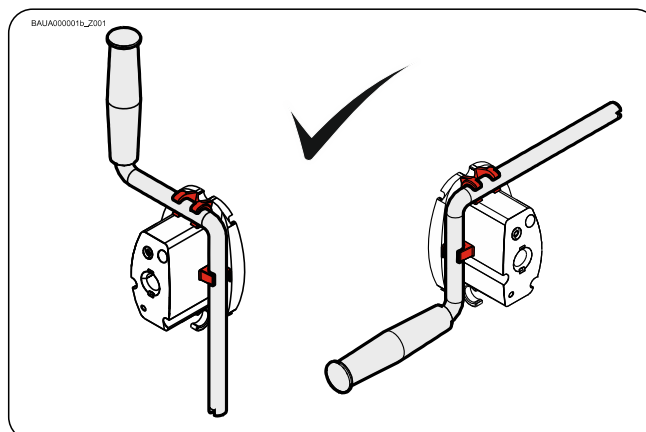
- Bramy nie poruszać poza położenia krańcowe

Wetknąć korbę i obrócić aż do zazębienia się (①). Otwarcie lub zamknięcie przez obrót korby (②).



Po użyciu korbę można zamocować na napędzie.

- Mocować tylko w sposób, jaki pokazano na rysunku.



## 2 Zakończenie uruchomienia / kontrola

Skontrolować następujące komponenty, a następnie zamontować wszystkie osłony.

### **Przekładnia**

Skontrolować napęd pod względem utraty oleju (kilka kropli nie budzi obaw). Wał zdawczy stale chronić przed korozją.

### **Urządzenie chwytające w przekładni**

Urządzenie chwytające nie wymaga konserwacji i nie potrzebuje żadnej kontroli.

### **Mocowanie**

Wszystkie elementy mocujące (konsole, podpory momentu obrotowego, śruby, pierścienie zabezpieczające, itd.), skontrolować pod względem mocnego osadzenia i stanu bez zakłóceń.

### **Okablowanie elektryczne**

Przewody łączące i kable skontrolować pod względem uszkodzeń lub zgnieceń. Złącza śrubowe i wtykowe skontrolować pod względem prawidłowego osadzenia i kontaktu elektrycznego.

### **Uruchomienie awaryjne**

Skontrolować działanie w stanie bezprądowym. Kontrolę działania przeprowadzać tylko między położeniami krańcowymi.

### **Wyłącznik krańcowy**

Kontrola położenia krańcowych przez całkowite otwarcie i zamknięcie. Nie można osiągać obszaru bezpieczeństwa.

## Hamulec



### Ostrzeżenie - Możliwe obrażenia lub zagrożenie życia !

- Przeprowadzić test hamulca. Droga ruchu nadążnego jest zależna od bramy i jej wyposażenia. Należy mieć na uwadze informacje producenta bramy.
- Luzowanie hamulca w przypadku bram bez zrównoważenia ciężaru może być używane tylko w położeniu krańcowym ZAMKN.



### Ostrzeżenie - Możliwe obrażenia lub zagrożenie życia !

Żywotność hamulca - wymiana kompletnego hamulca przy:

- pracy z zasilaniem sieciowym po 250.000 cykli bramy
- pracy z przetwornikiem częstotliwości po 1.000.000 cykli bramy

W środowisku, które może zmieniać współczynnik tarcia okładzin hamulcowych (atmosfera z olejem, rozpuszczalnikami, środkami do mycia, itp.) należy stosować stopień ochrony IP65i.

## Cały napęd



### Wskazówka !

- Raz w roku zlecać kontrolę napędu przez fachowców
- Krótszy interwał kontroli w przypadku często używanych bram
- Przestrzegać obowiązujących przepisów i norm

# Deklaracja montażu

w sensie dyrektywy maszynowej 2006/42/UE  
dla niekompletnej maszyny, załącznik II część B



GfA ELEKTROMATEN GmbH & Co. KG  
Wiesenstraße 81 · 40549 Düsseldorf  
Germany

# Deklaracja zgodności

w sensie dyrektywy w sprawie zgodności  
elektromagnetycznej 2014/30/EU

My,

**GfA ELEKTROMATEN GmbH & Co. KG**

niniejszym deklarujemy, że niżej wymieniony produkt odpowiada wyżej wymienionej  
dyrektywie UE i jest przeznaczony do zamontowania w instalacji bramy.

**SI 40.40 FU-40,00**

Zastosowane normy

<b>DIN EN 12453:2001-02</b>	Bramy - Bezpieczeństwo użytkowania bram z napędem mechanicznym
<b>DIN EN 12604:2000-08</b>	Bramy - Aspekty mechaniczne
<b>DIN EN 60335-1:2012-10</b>	Bezpieczeństwo przyrządów elektrycznych do użytku domowego i podobnych celów - część 1: Ogólne wymagania
<b>DIN EN 61000-6-2:2006-03</b>	Zgodność elektromagnetyczna (EMV) część 6-2 Podstawowa norma zawodowa – Odporność na zakłócenia w zastosowaniach przemysłowych
<b>DIN EN 61000-6-3:2011-09</b>	Zgodność elektromagnetyczna (EMV) część 6-3 Podstawowa norma zawodowa – Emisja zakłóceń w rejonie mieszkaniowym, obszarach handlowych oraz obszarach zakładów przemysłowych, jak też małych zakładów

Zobowiązujemy się, na uzasadnione żądanie, przekazać organom nadzorczym specjalną dokumentację dotyczącą niekompletnej maszyny.

**Upoważniony do skompletowania dokumentacji technicznej**

(adres EU w firmie)

Dipl.-Ing. Bernd Synowsky

Odpowiedzialny za przygotowanie dokumentacji

Niekompletne maszyny w sensie dyrektywy UE 2006/42/UE są przeznaczone do tego, aby montować je w innych maszynach (lub innych niekompletnych maszynach/urządzeniach) lub z nimi kompletować, aby utworzyć kompletną maszynę w sensie dyrektywy. Dlatego ten produkt może zostać uruchomiony dopiero wtedy, jeśli zostanie stwierdzone, że kompletna maszyna/urządzenie, w które został wbudowany, odpowiada przepisom wyżej wymienionej dyrektywy.

Düsseldorf, 10.07.2017

**Stephan Kleine**

Kierownik przedsiębiorstwa

Podpis