



Instrukcja montażu

ELEKTROMAT

TSE 5.24 WS-25,40

Wykonanie: 10003805 00012

-pl-

Stan: 24.11.2017



GfA ELEKTROMATEN GmbH & Co. KG
Wiesenstraße 81
D-40549 Düsseldorf
🌐 www.gfa-elektromaten.de
✉ info@gfa-elektromaten.de

Spis treści

1	Ogólne wskazówki bezpieczeństwa	4
2	Dane techniczne	5
3	Montaż mechaniczny	6
4	Montaż elektryczny	10
5	Ustawienie wyłącznika krańcowego	12
6	Wybór rodzaju pracy	14
7	Meldunek Brama OTW.....	14
8	Przyłącze silnika	15
9	Przyłącze wyłącznika krańcowego	15
10	Przyłącze kaset sterowniczych.....	16
11	Awaryjne uruchomienie ręczne SK (szybki łańcuch)	17
12	Zakończenie uruchomienia / kontrola	18
13	Deklaracja montażu / zgodności.....	19

Symbole



Ostrzeżenie - Możliwe obrażenia lub zagrożenie życia !



Ostrzeżenie - Zagrożenie życia przez prąd elektryczny !



Wskazówka - Ważne informacje !



Żądanie - Konieczna czynność !

Ilustracje rysunkowe bazują na produktach przykładowych. Możliwe są odchylenia w stosunku do dostarczonego produktu.



1 Ogólne wskazówki bezpieczeństwa

Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Napęd jest przeznaczony do bram segmentowych z kompletnym zrównoważeniem ciężaru. Bezpieczeństwo pracy podczas eksploatacji jest zagwarantowane wyłącznie pod warunkiem użytkowania urządzenia zgodnego z przeznaczeniem. Napęd należy chronić przez deszczem, wilgocią i agresywnym środowiskiem. Wyklucza się odpowiedzialność z tytułu szkód, które powstały wskutek innego rodzaju zastosowania albo nieprzestrzegania instrukcji obsługi.

Do wprowadzenia zmian konieczne jest uzyskanie zgody producenta. W przeciwnym razie przestaje obowiązywać deklaracja producenta.

Przepisy bezpieczeństwa

Montaż i uruchamianie może wykonywać tylko wykwalifikowany personel.

Prace przy urządzeniach elektrycznych wolno prowadzić wyłącznie wykwalifikowanym elektrykom. Muszą oni być w stanie ocenić powieżony im zakres prac, rozpoznać możliwe źródła zagrożeń i podjąć stosowne środki bezpieczeństwa.

Prace montażowe wolno wykonywać tylko w stanie beznapięciowym.

Przestrzegać obowiązujących przepisów i norm.

Oslony i urządzenia ochronne

Podczas pracy nie wolno usuwać osłon i urządzeń ochronnych.

Wszystkie uszczelki muszą być prawidłowo założone a złącza śrubowe dokręcone.

Części zamienne

Stosować tylko oryginalne części zamienne.

2 Dane techniczne

Seria konstrukcyjna	KG 50	
Zdawczy moment obrotowy	50	Nm
Zdawcza prędkość obrotowa	24	min ⁻¹
Wał zdawczy / wał drażony	25,40	mm
Maksymalny moment oporowy	200	Nm
Maksymalny ciężar bramy	2500	N
Napięcie robocze	1N~ 230	V
Prąd roboczy	3,50	A
Częstotliwość robocza	50	Hz
Współczynnik mocy cos φ	0,99	
Maksymalna ilość załączeń na godz.	12	h ⁻¹
Stopień ochrony	IP 65	
Zakres wyłącznika krańcowego (maksymalne obroty wału zdawczego / drażonego)	20	
Zakres temperatur	-10 / +40 (+60)	°C

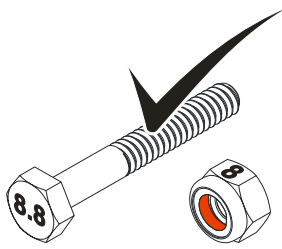
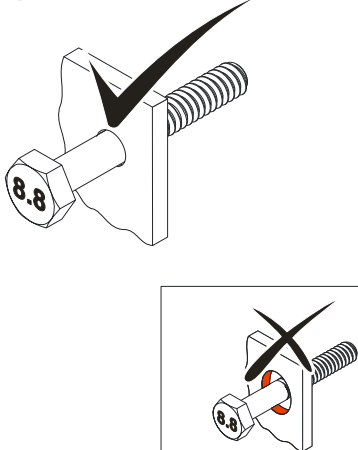
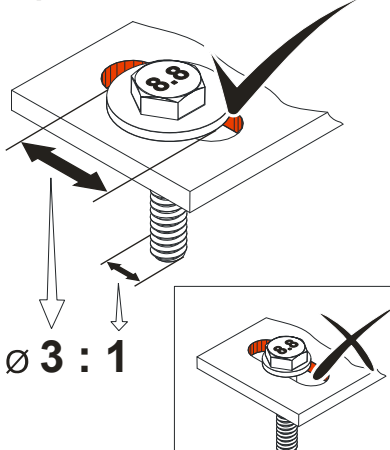
1) W przypadku używania zakresu temperatur +40°...+60° C należy zredukować maksymalną ilość załączeń na godzinę o połowę.

3 Montaż mechaniczny

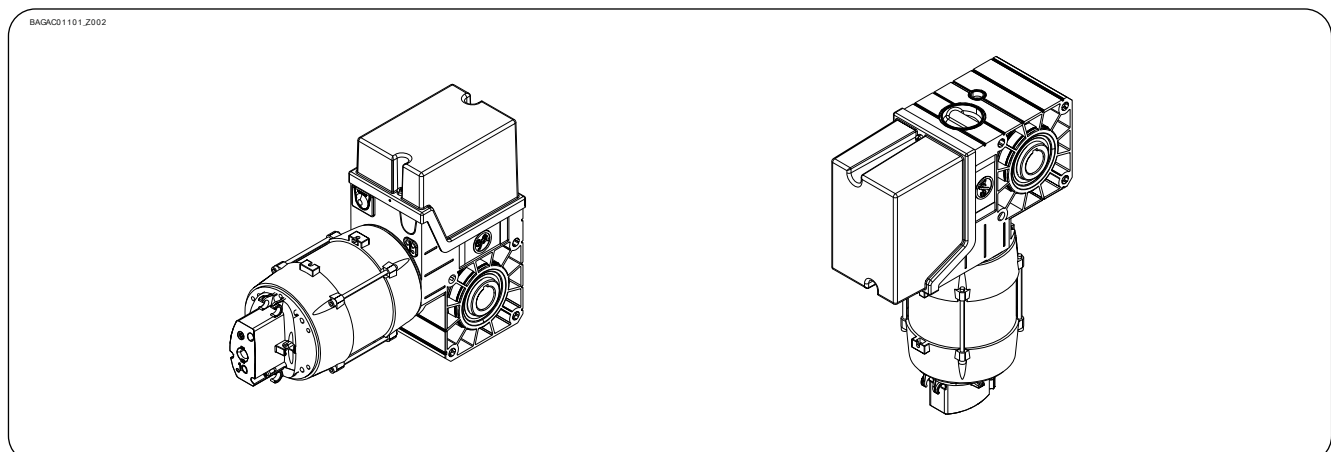
Warunki

Dopuszczalne obciążenia ścian, mocowań, elementów łączących i przekazujących nie mogą zostać przekroczone również w przypadku maksymalnych momentów zatrzymujących lub chwytających (► przestrzegać danych technicznych).

Elementy łączące:

<p>► Stosować samozabezpieczające się elementy łączące z wytrzymałością minimalną 800 N/mm² (8.8).</p>	<p>► Maksymalnie wykorzystywać średnicę otworu.</p>	<p>► W przypadku otworów wzdłużnych stosować odpowiednio zwymiarowane podkładki.</p>
<p><small>BAGAB00001_2002</small></p>  <p>≥ 800 N/mm²</p>	<p><small>BAGAB00002_2002</small></p> 	<p><small>BAGAB00003_2002</small></p>  <p>Ø 3 : 1</p>

Dopuszczalne położenia montażowe



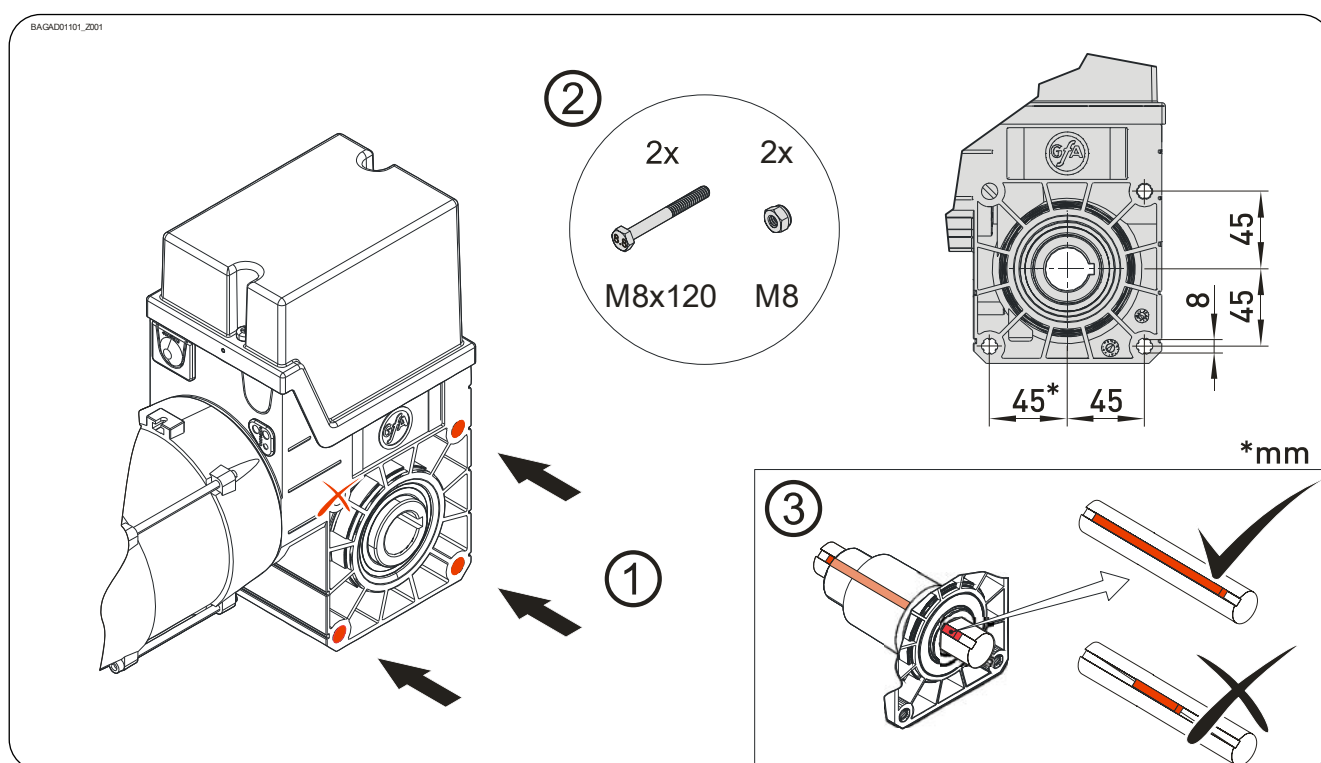
Mocowanie

Do mocowania są do dyspozycji 3 otwory.

- ▶ Przynajmniej 2 użyć do mocowania (①).
- ▶ Wykorzystać dostarczone elementy łączące (②).

Połączenie z trzpieniem wału bramy odbywa się przez klin.

- ▶ Użycie klina z minimalną długością wału drążonego (③).



Montaż

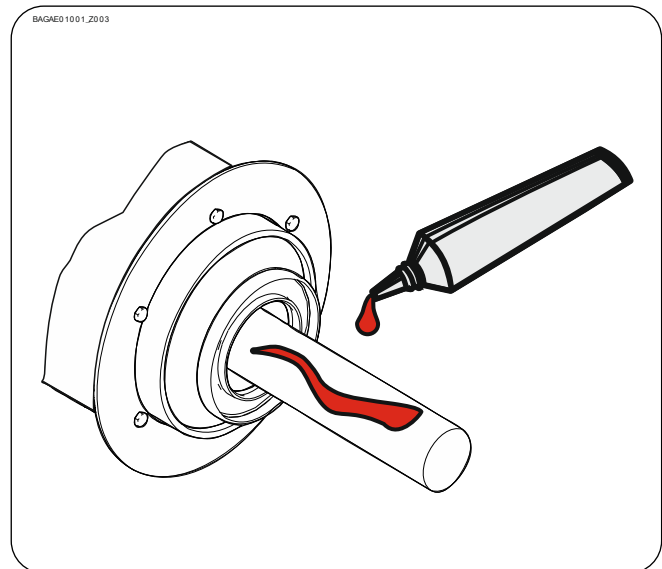
Kolejne opisy odnoszą się do nieokreślonej bliżej bramy. Do montażu dodatkowo należy przestrzegać informacji producenta bramy.



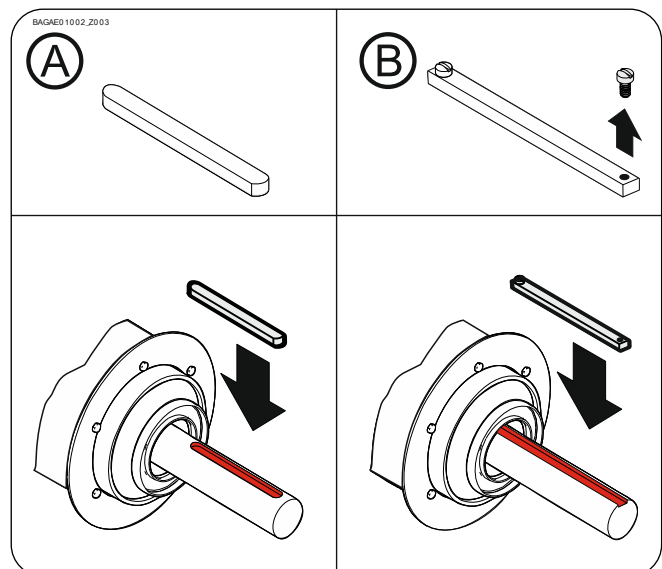
Ostrzeżenie - Możliwe obrażenia lub zagrożenie życia !

- Do montażu używać podnośnika o wystarczającej sile udźwigu.

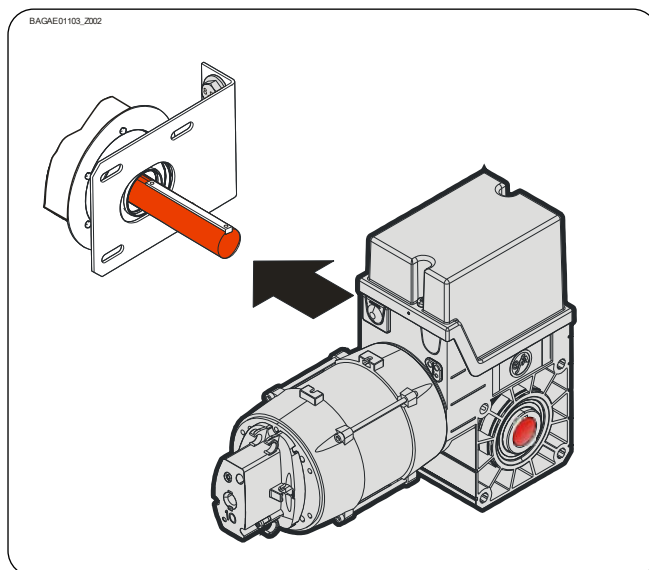
- ▶ Trzpień wału bramy kompletnie nasmarować.



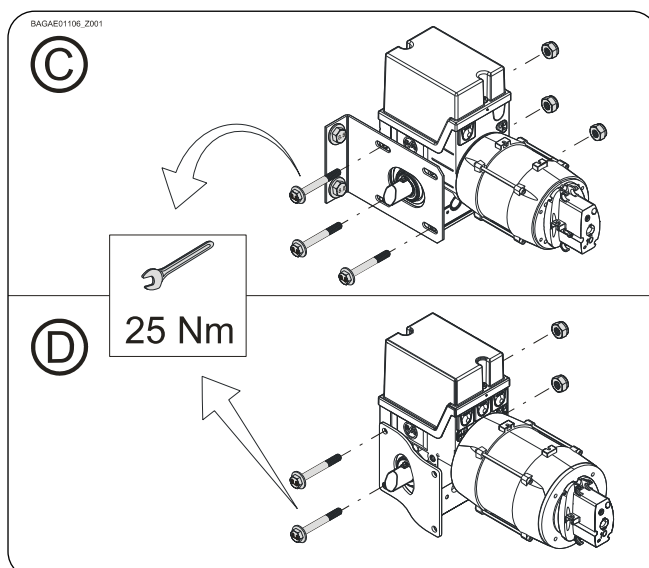
- ▶ Zamontować klin. Mieć na uwadze możliwy wariant ① lub ②.



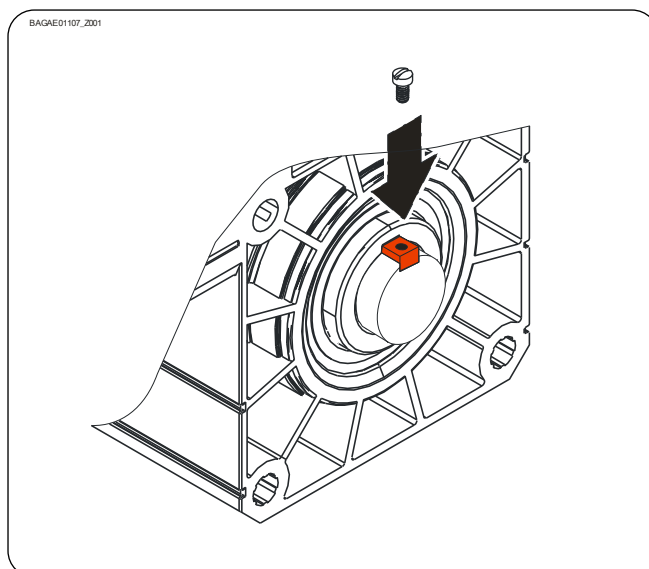
- ▶ Nałożyć napęd.



- ▶ Wszystkie elementy łączące napędu (M8) dociągnąć z siłą 25 Nm. Wszystkie pozostałe elementy łączące zamontować zgodnie z zaleceniami producenta bramy.



- ▶ Klin (tylko wariant ②) zabezpieczyć.



4 Montaż elektryczny



Ostrzeżenie - Zagrożenie życia przez prąd elektryczny !

- Przewody odłączyć od napięcia i sprawdzić pod względem braku napięcia
- Przestrzegać obowiązujących przepisów i norm
- Poprawnie wykonać przyłączenie elektryczne
- Użyć odpowiedniego narzędzia



Miejsce montażu sterowania !

- Stosować tylko w pomieszczeniach zamkniętych



Zabezpieczenie sieciowe po stronie klienta oraz urządzenie odłączające od sieci zasilającej !

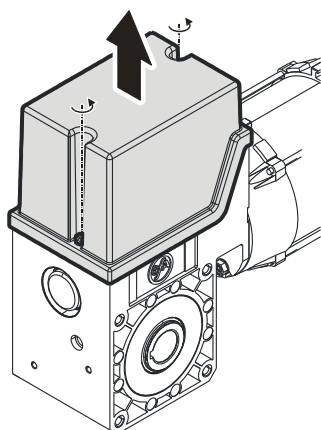
- Zabezpieczenie przez 1-wtykowy bezpiecznik automatyczny z maksymalnie 10A
- Podłączenie do instalacji domowej poprzez wyłącznik wszystkich biegunów sieci zasilającej $\geq 10A$ odpowiednio do EN 12453 (np. złącze wtykowe CEE, włącznik główny)

Przeprowadzenie montażu elektrycznego

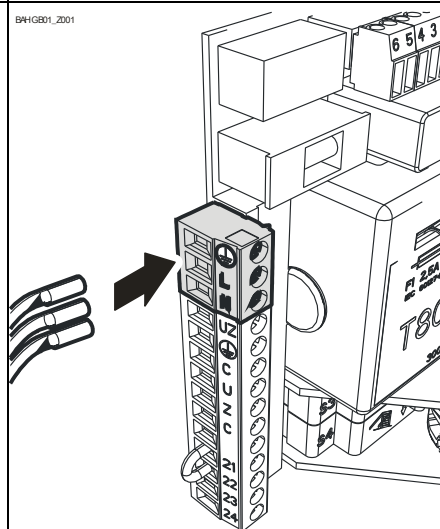
Zdemontować osłonę.

Podłączyć przewody sieciowe.

BRHG01_Z001



BRHG01_Z001



Zakończenie montażu elektrycznego

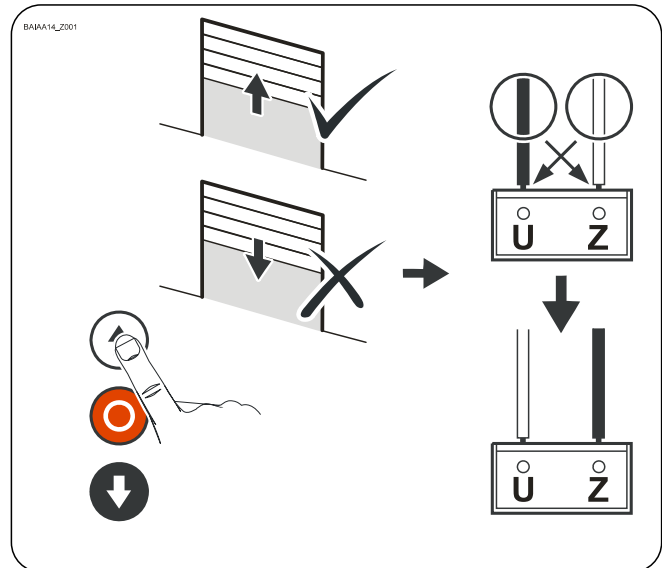
Zamontować przepusty kablowe i/lub złącza śrubowe kabli.

5 Ustawienie wyłącznika krańcowego

Za pomocą ustawienia wyłącznika krańcowego położenia krańcowe są ustawiane na OTW. i ZAMKN.

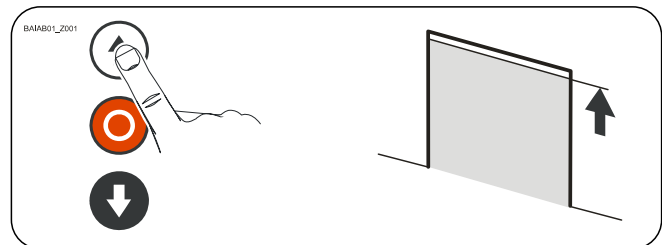
Warunek

Za pomocą przycisku OTW. sterowania brama musi otwierać się. Jeśli brama zamykałaby się, w stanie bezprądowym należy zamienić U i Z na przyłączy silnika.



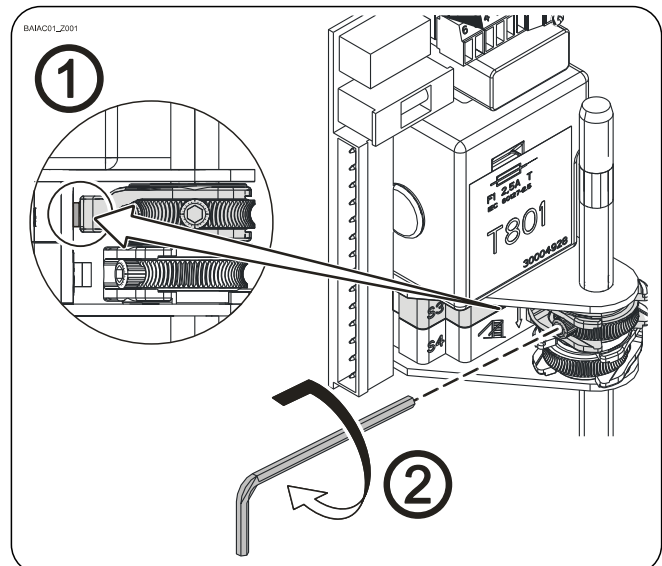
Ustawienie położenia krańcowego OTW.

Za pomocą przycisku OTW. otworzyć w pożądane położenie krańcowe OTW.



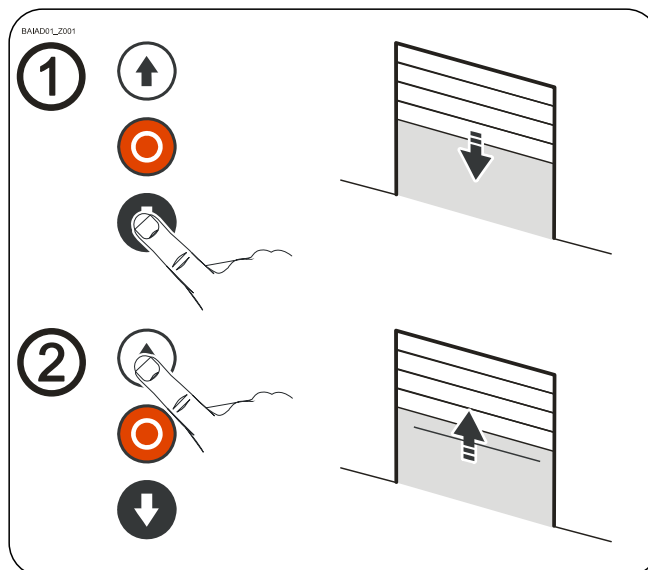
Krzywkę wyłącznika krańcowego OTW. S3 obrócić na środek suwaka przełączającego ①.

Mocno dociągnąć śrubę krzywki ②.

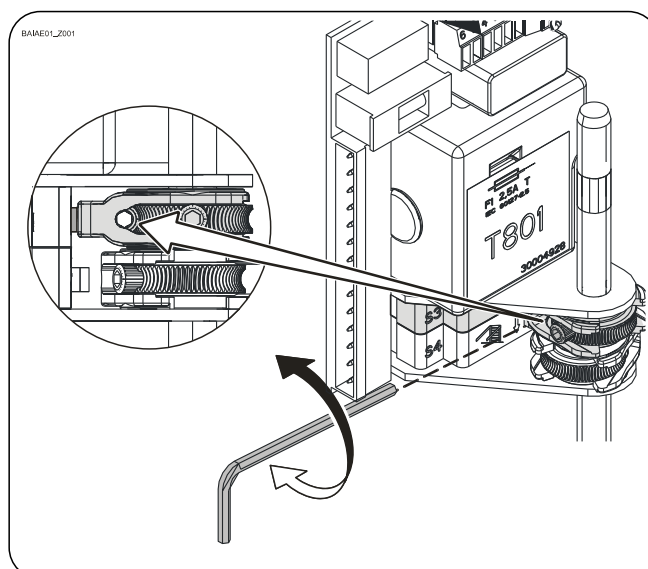


Sprawdzić pozycję bramy:

Zamknąć bramę ①, aż krzywka będzie wolna, ponowne otwarcie ② w położenie krańcowe OTW.



Położenie krańcowe OTW. można skorygować przez ustawienie dokładne. Po korekcie sprawdzić pozycję bramy.



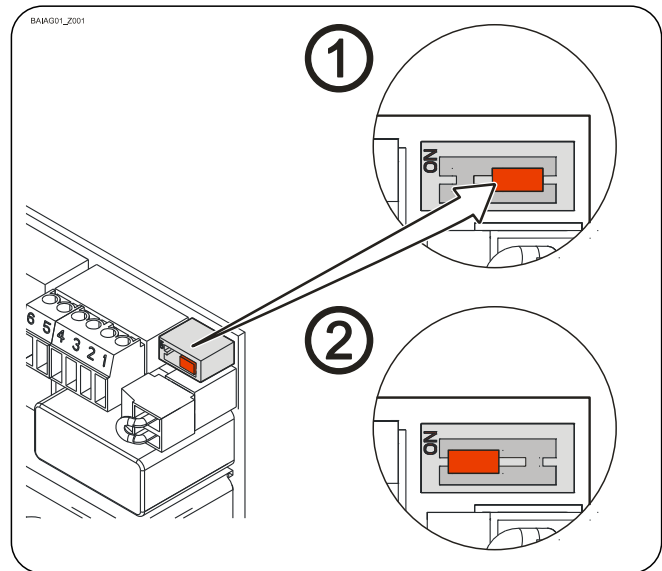
Ustawienie położenia krańcowego ZAMKN.

Ustawienie odbywa się jak w przypadku położenia krańcowego OTW.

6 Wybór rodzaju pracy

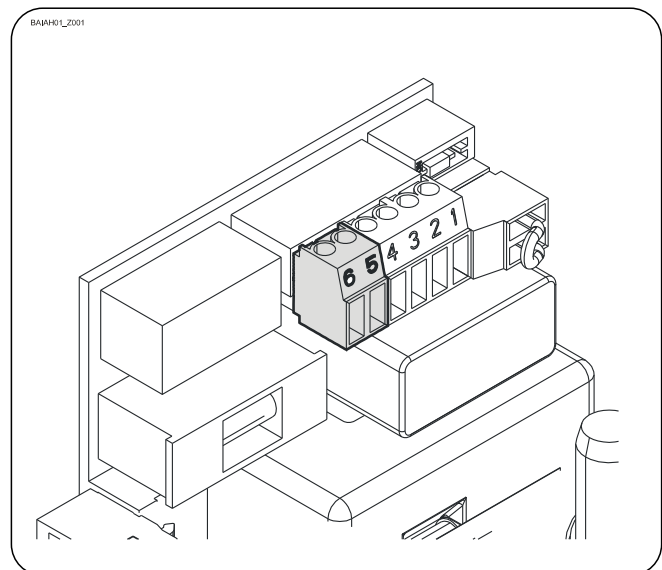
Rodzaj pracy może zostać wybrany przełącznikiem

- ① Czuwak OTW.
Czuwak ZAMKN.
- ② Samopodtrzymanie OTW.
Czuwak ZAMKN.



7 Meldunek Brama OTW.

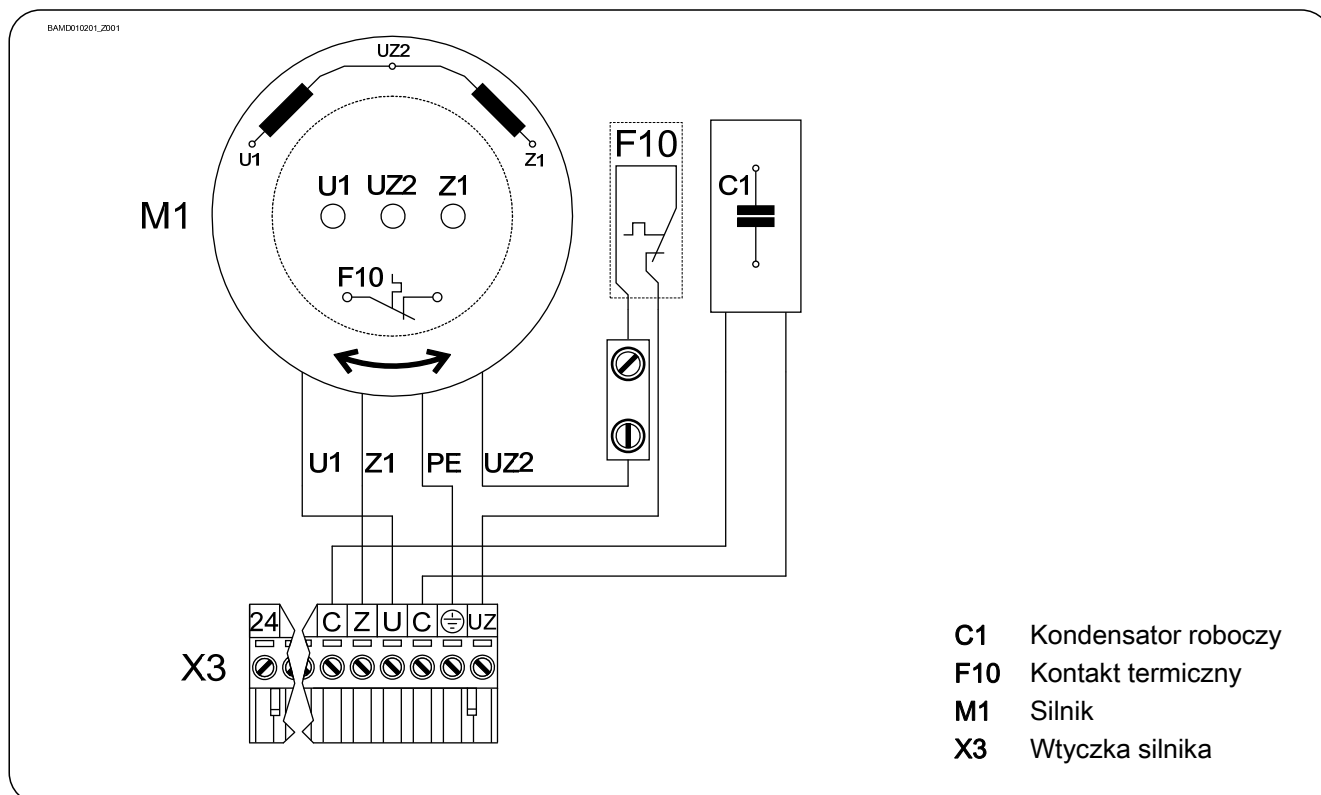
T801 posiada bezpotencjałowy zestaw zwierny, który zostaje zamknięty wraz z osiągnięciem położenia krańcowego OTW.



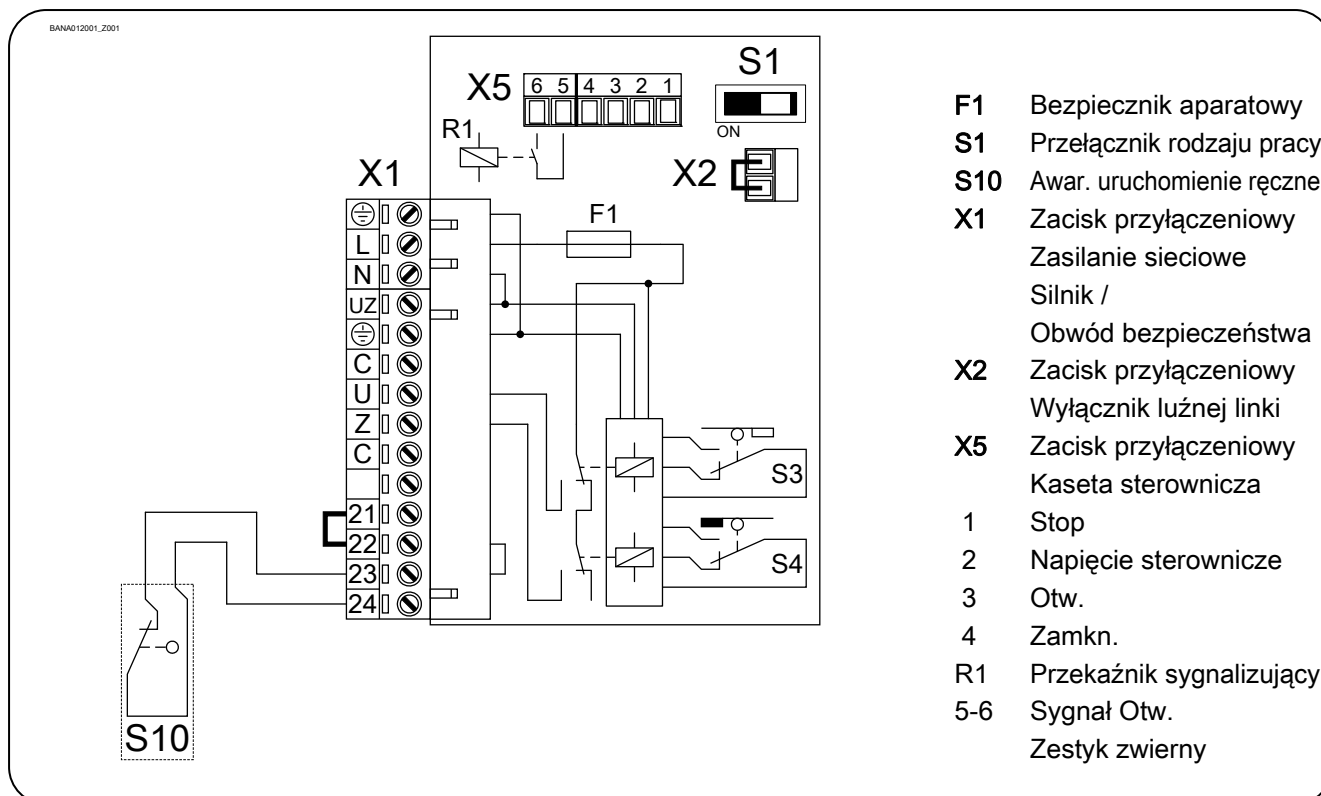
Ostrożnie - uszkodzenie elementów konstrukcyjnych !

- Maksymalny prąd, który można załączyć, wynosi przy 24V DC 0,2A

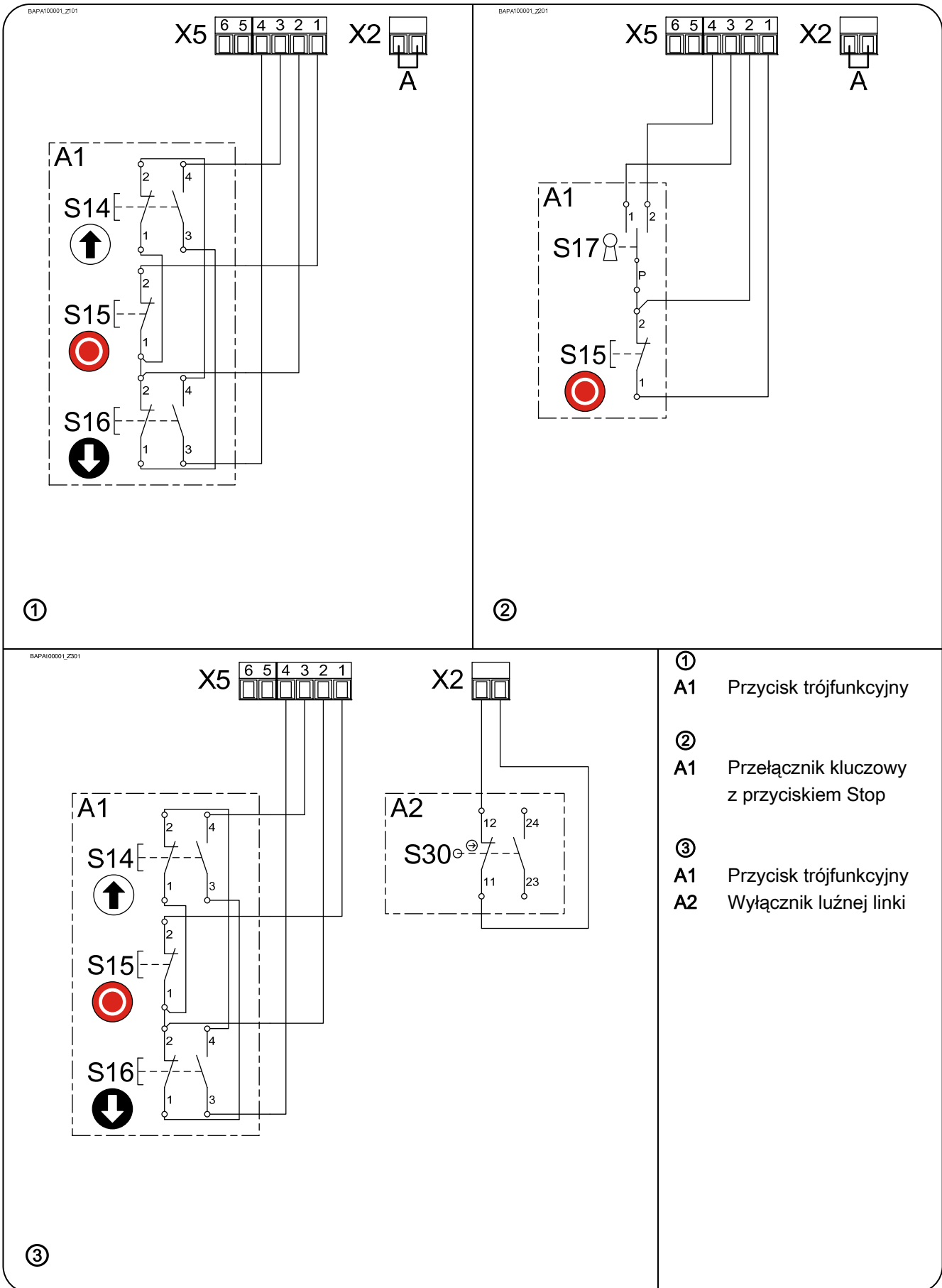
8 Przyłącze silnika



9 Przyłącze wyłącznika krańcowego



10 Przyłącze kaset sterowniczych



- ①
A1 Przycisk trójfunkcyjny
- ②
A1 Przełącznik kluczowy z przyciskiem Stop
- ③
A1 Przycisk trójfunkcyjny
A2 Wyłącznik luźnej linki

11 Awaryjne uruchomienie ręczne SK (szybki łańcuch)

Awaryjne uruchomienie ręczne jest przewidziane do otwarcia lub zamknięcia bramy bez zasilania energią elektryczną. Jego uruchomienie przerywa napięcie sterownicze. Praca elektryczna nie jest już możliwa.



Ostrzeżenie - Obrażenie wskutek błędnej obsługi !

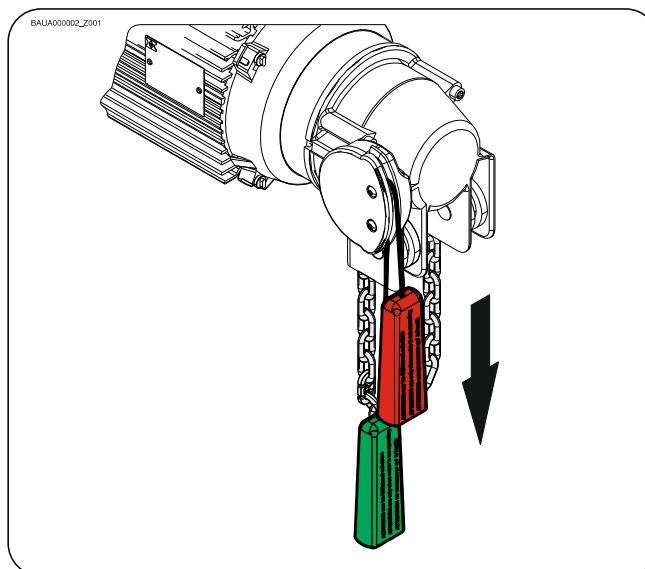
- Wyłączyć napięcie
- Zająć bezpieczne stanowisko
- W przypadku napędów z hamulcem awaryjne uruchomienie ręczne musi odbywać się przy zamkniętym hamulcu



Ostrożnie - uszkodzenie elementów konstrukcyjnych !

- Bramy nie poruszać poza położenia krańcowe

Włączenie przez pociągnięcie za czerwony uchwyt. Otwarcie lub zamknięcie przez pociągnięcie łańcucha. Włączenie przez pociągnięcie za zielony uchwyt.



12 Zakończenie uruchomienia / kontrola

Skontrolować następujące komponenty, a następnie zamontować wszystkie osłony.

Przekładnia

Skontrolować napęd pod względem utraty oleju (kilka kropli nie budzi obaw). Wał zdawczy stale chronić przed korozją.

Mocowanie

Wszystkie elementy mocujące (konsole, podpory momentu obrotowego, śruby, pierścienie zabezpieczające, itd.), skontrolować pod względem mocnego osadzenia i stanu bez zakłóceń.

Okablowanie elektryczne

Przewody łączące i kable skontrolować pod względem uszkodzeń lub zgnieceń. Złącza śrubowe i wtykowe skontrolować pod względem prawidłowego osadzenia i kontaktu elektrycznego.

Uruchomienie awaryjne

Skontrolować działanie w stanie bezprądowym. Kontrolę działania przeprowadzać tylko między położeniami krańcowymi.

Wyłącznik krańcowy

Kontrola położenia krańcowych przez całkowite otwarcie i zamknięcie.

Cały napęd



Wskazówka !

- Raz w roku zlecać kontrolę napędu przez fachowców
- Krótszy interwał kontroli w przypadku często używanych bram
- Przestrzegać obowiązujących przepisów i norm

Deklaracja montażu

w sensie dyrektywy maszynowej 2006/42/UE
dla niekompletnej maszyny, załącznik II część B



Deklaracja zgodności

w sensie dyrektywy w sprawie zgodności
elektromagnetycznej 2014/30/EU

GfA ELEKTROMATEN GmbH & Co. KG
Wiesenstraße 81 · 40549 Düsseldorf
Germany

My,

GfA ELEKTROMATEN GmbH & Co. KG

niniejszym deklaruje, że niżej wymieniony produkt odpowiada wyżej wymienionej dyrektywie UE i jest przeznaczony do zamontowania w instalacji bramy.

TSE 5.24 WS-25,40

Zastosowane normy

DIN EN 12453:2001-02	Bramy - Bezpieczeństwo użytkowania bram z napędem mechanicznym
DIN EN 12604:2000-08	Bramy - Aspekty mechaniczne
DIN EN 60335-1:2012-10	Bezpieczeństwo przyrządów elektrycznych do użytku domowego i podobnych celów - część 1: Ogólne wymagania
DIN EN 61000-6-2:2006-03	Zgodność elektromagnetyczna (EMV) część 6-2 Podstawowa norma zawodowa – Odporność na zakłócenia w zastosowaniach przemysłowych
DIN EN 61000-6-3:2011-09	Zgodność elektromagnetyczna (EMV) część 6-3 Podstawowa norma zawodowa – Emisja zakłóceń w rejonie mieszkaniowym, obszarach handlowych oraz obszarach zakładów przemysłowych, jak też małych zakładów

Zobowiązujemy się, na uzasadnione żądanie, przekazać organom nadzorczym specjalną dokumentację dotyczącą niekompletnej maszyny.

Upoważniony do skompletowania dokumentacji technicznej

(adres EU w firmie)

Dipl.-Ing. Bernd Synowsky

Odpowiedzialny za przygotowanie dokumentacji

Niekompletne maszyny w sensie dyrektywy UE 2006/42/UE są przeznaczone do tego, aby montować je w innych maszynach (lub innych niekompletnych maszynach/urządzeniach) lub z nimi kompletować, aby utworzyć kompletną maszynę w sensie dyrektywy. Dlatego ten produkt może zostać uruchomiony dopiero wtedy, jeśli zostanie stwierdzone, że kompletna maszyna/urządzenie, w które został wbudowany, odpowiada przepisom wyżej wymienionej dyrektywy.

Düsseldorf, 10.07.2017

Stephan Kleine

Kierownik przedsiębiorstwa

Podpis

